HOJA TÉCNICA	MORTERO PARA REVOCO Y ENLUCIDO	CE EN 998-1	Designación según norma **GP-CSIII-Wc2**

Revisión: 04-05/08/2021

REVEMAR REVOCO CAPA GRUESA

El mortero REVEMAR REVOCO CAPA GRUESA que suministra AYMAR S.A. es un mortero industrial fabricado a base de cemento, cal, áridos de mármol y aditivos especiales que le confieren una buena impermeabilidad y transpirabilidad, se puede aplicar manualmente o con máquina de proyección.

Composición

Compuesto por **áridos** de piedra caliza metamórfica triturada para su uso en construcción, como áridos para hormigón y morteros (EN 12620), **cemento CEM I - 42, 5R** (EN 197-1 y UNE 80601), **hidróxido de calcio,** cal aérea hidratada apagada (EN 459-1) y **aditivos** orgánicos e inorgánicos para mejorar la trabajabilidad y propiedades del mortero).

Campo de aplicación

El mortero REVEMAR REVOCO CAPA GRUESA ha sido diseñado para la realización de enlucidos y revoques en interiores y exteriores. Ideal sobre bloques de hormigón y enfoscados. Especialmente indicado para obtener un acabado liso, fratasado o raspado.

Instrucciones de empleo

- **Preparación del soporte:** limpiar y humedecer los soportes antes de la aplicación.

  El soporte deberá estar totalmente fraguado, ser resistente, consistente, estar limpio de polvo, pintura, aceite, etc.
- **Preparación de la mezcla:** añadir agua corriente y limpia, amasar durante 2 minutos, dejar reposar unos 3 minutos y volver a amasar hasta conseguir una pasta homogénea y libre de grumos.
- **Aplicación de la muestra:** extender el producto con llana o a máquina sobre el soporte y alisarlo. Esperar de 1 a 3 horas antes de fratasar el material.

  Realizar dos capas si se proyecta directamente sobre cerramiento de ladrillo.

Recomendaciones de uso

- No aplicar a temperaturas bajas y elevada humedad ambiental, con lluvia o con riesgo de heladas.
- La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre 5ºC y 30ºC.
- En las uniones entre soportes de diferentes naturalezas y puntos singulares, armar el mortero con malla de fibra de vidrio, tratada antiálcalis.
- Delimitar la zona de trabajo mediante junquillos.
- La adición de otro material (aditivos, cemento, etc.) puede cambiar el comportamiento y las características del producto.
- En caso de aplicar sobre soporte de hormigón o sobre soporte no absorbente se recomienda una previa aplicación de un puente de adherencia.

Datos técnicos

Ámbito	Característica	Valor	Norma de ensayo
Producto	Designación normativa	GP CSIII Wc2	EN 998-1
	Apariencia	Blanco/Gris	-
	Granulometría	0-1.6 mm	EN 1015-1
	Densidad en polvo	1,70 ± 0,1 g/cm^3	EN 1015-10
Aplicación	Agua de amasado	16%	-
	Tiempo de vida útil / trabajabilidad	30 minutos	EN 1015-9
	Tiempo de fraguado inicial	7 horas	
	Tiempo de fraguado final	10 horas	
	Densidad de mezcla	1,96 ± 0,1 g/cm^3	EN 1015-10
	Densidad aparente del mortero endurecido seco	1,71 g/cm^3± 0,1 g/cm^3	EN 1015-10
	Espesor máximo de capa	Hasta 1,5 cm por capa (máximo dos capas)	
	Rendimiento	18 ± 1 Kg/m^2 por cm	
	Consistencia	160 ± 10 mm	EN 1015-3
Características técnicas	Resistencia a la compresión	3,5 a 7,5 N/mm^2	EN 1015-11
	Adherencia sobre soporte de hormigón	> 0,40 N/mm2 (tipo a/b)	EN 1015-12
	Absorción de agua por capilaridad	< 0.20Kg/(m^2·min$^{0.5}$)	EN 1015-18
	Contenido en aire	15%	EN 1015-7
	Permeabilidad	Reactivo Nitrato Potásico < μ=10 Reactivo Cloruro de Litio < μ=10	EN 1015-19
	Conductividad Térmica	$\lambda_{10,dry}$= 0,.71 W/mK	EN 1745 (valor tabulado)
	Coeficiente de difusión de vapor de agua	μ=15/35	EN 1745 (valor tabulado)
	Reacción al Fuego	Clase A1	EN 998-1
Presentación	Sacos de papel de 25 Kg. aprox. Almacenar, un máximo de 12 meses a partir de fecha de fabricación, en el envase original cerrado, en lugar cubierto, seco y ventilado.		

Para conocer las precauciones de seguridad en el empleo, almacenamiento y eliminación del producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad disponible en la página web **www.aymarsa.es**

NOTA: La información contenida en la presente hoja técnica está basada en nuestra experiencia y en ensayos realizados en laboratorios especializados. Las características del producto resultante dependerán de la correcta preparación y aplicación en obra por el usuario. Si se incumplen estas condiciones no se alcanzarán las características arriba indicadas.

AYMAR

Planta y oficinas
Ctra. C-35, Km 58 · Ap. correos nº1
08470 SANT CELONI (Barcelona)

Tel. (+34) 93 867 00 00

aymar@aymarsa.es
www.aymarsa.es

AENOR GESTIÓN MINERA SOSTENIBLE UNE 22480 SGM-001/2009
AENOR GESTIÓN DE LA CALIDAD ISO 9001 ER-1277/2010
AENOR SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO ISO 45001 SST-006/2018
AENOR GESTIÓN AMBIENTAL ISO 14001 GA-2010/0955 Mina "XAUXA"
EMAS Gestión ambiental verificada